

Số: 559/TB-CHKQTCR

Cam Ranh, ngày 15 tháng 3 năm 2024

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

V/v: **Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh**

Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh tổ chức mời chào giá rộng rãi hạng mục: “Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh”.

Đề nghị các cơ quan, đơn vị quan tâm nghiên cứu và gửi hồ sơ chào giá theo các yêu cầu sau đây:

1. Yêu cầu về hồ sơ chào giá:

- Yêu cầu chung:

+ Giá báo là giá trọn gói bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh đã bao gồm thuế VAT 10%.

+ Tần suất thực hiện: 01 năm thực hiện bảo dưỡng 02 lần (06 tháng một lần), ghi rõ thời gian hoàn thành thực hiện hạng mục cho 01 lần bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến trong báo giá.

+ Trong quá trình thực hiện bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý không làm ảnh hưởng đến hoạt động khai thác của nhà ga.

+ Báo giá có giá trị 30 ngày kể từ ngày ký.

- Yêu cầu kỹ thuật chi tiết: theo phụ lục 01 và 02 đính kèm

+ Phụ lục 01: Khối lượng và nội dung thực hiện bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024.

+ Phụ lục 02: Bản vẽ vị trí mặt bằng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến.

- Thời gian thực hiện hợp đồng: 01 năm thực hiện bảo dưỡng 02 lần (06 tháng một lần), thời gian thực hiện cho 01 lần bảo dưỡng trong vòng 20 ngày. Thực hiện trong quý II và IV năm 2024.

- Địa điểm thực hiện: Nhà ga hành khách T1 – Cảng HKQT Cam Ranh

- Giá: Đề nghị là giá trọn gói Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh đã bao gồm thuế VAT 10%, chi phí bảo dưỡng, nghiệm thu hoàn thành đưa vào sử dụng tại Cảng HKQT Cam Ranh và các chi phí liên quan khác để thực hiện hợp đồng.

- Thanh toán:

- Hình thức thanh toán: chuyển khoản.
 - Phương thức thanh toán: thanh toán 100% giá trị từng đợt bảo dưỡng sau khi bàn giao và nghiệm thu hoàn thành đưa vào sử dụng.
- Hiệu lực hồ sơ chào giá: 30 ngày kể từ ngày hết hạn nộp hồ sơ chào giá và phải được ký bởi đại diện có thẩm quyền cơ quan, đơn vị, đóng dấu.

2. Thời gian, địa điểm gửi hồ sơ chào giá:

- Thời hạn gửi hồ sơ chào giá: đến trước 15h00 ngày 24 tháng 03 năm 2024
- Phương thức gửi hồ sơ chào giá: gửi trực tiếp hoặc bưu điện, ngoài bì thư chào giá ghi rõ: Hồ sơ chào giá hạng mục “Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh”.
- Địa điểm nhận hồ sơ chào giá:
 - Phòng văn thư – Văn phòng Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh
 - Địa chỉ: Sân bay Cam Ranh, phường Cam Nghĩa, thành phố Cam Ranh, tỉnh Khánh Hòa.
- Email: vanthu.cxr@acv.vn

3. Thông tin liên hệ:

- Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh.
- Phòng Kỹ thuật hạ tầng.
- Tel: 0905398023
- Người liên hệ: Ông Lê Ngọc Chinh – Phòng Kỹ thuật hạ tầng.

4. Yêu cầu đối với nhà cung cấp:

- Có giấy phép đăng ký kinh doanh hợp lệ và phù hợp với ngành nghề kinh doanh.
- Có số năm kinh nghiệm trong lĩnh vực liên quan từ 10 năm trở lên.
- Có chứng nhận hệ thống quản ISO 9001-2015 hoặc tương đương.
- Có tối thiểu 02 hợp đồng tương tự cung cấp dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý tại các Cảng hàng không.
- Không tranh chấp, khiếu kiện, xung đột quyền lợi với Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam.

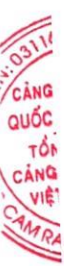
Nơi nhận:

- Website ACV, CRIA (để đăng tải);
- Lưu: VT, KTHT (Ch,02b).

GIÁM ĐỐC



Nguyễn Bá Quân



Phụ lục 01: Khối lượng và nội dung thực hiện bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024

(Kèm theo thông báo số: 55.9./TB-CHKQTCR ngày 15. tháng 03. năm 2024;

V/v: Đề nghị chào giá bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh)

Stt	Tên thiết bị	Số lượng	Ghi chú
A	Hệ thống băng chuyền hành lý đi		
01	Băng chuyền bàn cân quây thủ tục	28	Từ quây cân 14 đến 29, từ quây cân 32 đến 45
02	Băng chuyền chuyên tiếp	28	Từ quây 14 đến 29, từ quây 32 đến 45
03	Băng chuyền gom	04	Đoạn băng chuyền A1-01, A1-02, A1-03 và B1-03
04	Băng chuyền thẳng	20	Đoạn băng chuyền từ A2-01 đến A6-01; A2-02 đến A6-02; A2-03, A3-03; B2-03, B3-03; M4-03, M5-03, M7-03, M09-03 đến M11-03
05	Băng chuyền cong	02	Đoạn băng chuyền M6-03 và M8-03
06	Băng chuyền ô van đi	03	Ô van 01, ô van 02 và ô van 03
B	Hệ thống băng chuyền hành lý đến		
01	Băng chuyền thẳng	05	Đoạn băng chuyền A1-01, A2-01, A1-02, A1-03, A1-04
02	Băng chuyền ô van đến	04	Ô van 01, ô van 02, ô van 03 và ô van 04

A	HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐI		ĐVT	Số lượng		
I	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền bàn cân quây thủ tục			Bộ	28	
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu				
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	<ul style="list-style-type: none">Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyền sạch sẽ.Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi do sát vào thành băng chuyền và các chi tiết khác.Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép				
2	Kiểm tra tình trạng tapi					

3	Kiểm tra tình trạng hoạt động của loadcell và bộ hiển thị cân	<ul style="list-style-type: none"> ● Dây kết nối các loadcell kết nối chắc chắn với hộp sum box ● Bộ hiển thị cân hoạt động bình thường, hiển thị giá trị chính xác theo cực cân chuẩn ● Vệ sinh bề mặt bộ hiển thị cân sạch sẽ ● Các cảm từ hộp box, board nguồn liên kết chắc chắn ● Không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ			
5	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
6	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo. 		
7	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 		
8	Kiểm tra bảng điều khiển quay cân	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết chắc chắn vào thành quầy thu tục 		
9	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung ● Làm sạch, đánh bóng Inox 		
II	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên chuyên tiếp		Bộ	28
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ. 		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi do sắt vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép 		
3	Kiểm tra tipping device	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên. 		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 		
5	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
6	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo 		

7	Rulô chính	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
8	Rulô tăng-đơ	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
9	Rulô đỡ tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
10	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rí sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số. 		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ. 		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung . ● Làm sạch, đánh bóng Inox 		
III	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên gom		Bộ	04
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ. 		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép 		
3	Kiểm tra tipping device	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên. 		
4	Kiểm tra mô-tơ tru	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 		

5	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
6	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
7	Rulô chính	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
8	Rulô tăng-đơ	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
9	Rulô đỡ tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo 		
10	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rí sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số. 		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ. 		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung . ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rí sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rí, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) ● Làm sạch, đánh bóng Inox 		
IV	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên thẳng		Bộ	20
	Nội dung thực hiện			
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh, khung gầm, sân băng chuyên sạch sẽ. 		

2	Kiểm tra tình trạng tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép 	
3	Kiểm tra tipping device	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên. 	
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 	
5	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 	
6	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo 	
7	Rulô chính	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo 	
8	Rulô tăng-đơ	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo 	
9	Rulô đỡ tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà ri sét bề mặt rulo 	
10	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 	
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số. 	
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ. 	
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung . ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) 	



V	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên ô van đi	Trạng thái yêu cầu	Bộ	03
	Nội dung thực hiện			
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh và gầm băng chuyên phải sạch sẽ. ● Không vật bám lên bề mặt lá tappi. ● Lá tappi phải được siết chắc chắn lên thanh đỡ. ● Lá tappi không bị biến dạng hay cong vênh bất thường, gãy, nứt 		
2	Kiểm tra tình trạng lá tappi	<ul style="list-style-type: none"> ● Được lắp chắc chắn vào xích dẫn động. ● Thanh đỡ không bị biến dạng hay cong vênh. 		
3	Kiểm tra thanh đỡ lá tappi	<ul style="list-style-type: none"> ● Còn trong tình trạng tốt, không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. ● Lắp cố định vào bas đỡ. 		
4	Kiểm tra các bánh xe chịu tải	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. ● Tiếp xúc cả hai mặt của ray dẫn hướng. 		
5	Kiểm tra các bánh xe dẫn hướng	<ul style="list-style-type: none"> ● Chốt khoá an toàn còn tốt và đúng vị trí, lắp chắc chắn vào chốt nối mắc xích. 		
6	Kiểm tra chuỗi xích truyền động	<ul style="list-style-type: none"> ● Các kết nối xích phải chắc chắn, an toàn. ● Óng lót không mòn, không bị hư hỏng. ● Mắc xích còn trong tình trạng tốt, không bị hỏng 		
7	Kiểm tra bộ phận dẫn động	<ul style="list-style-type: none"> ● Bộ dẫn động hoạt động bình thường, không có tiếng ồn bất thường. ● Dây đai dẫn động: không bị hư hỏng, không bị chùng. ● Các bánh xe ép ma sát không bị hỏng. ● Các bulông trên bộ phận dẫn động ma sát được siết chặt. ● Các puli dẫn động và bị động không bị hỏng và được lắp chắc chắn. 		
8	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vô mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường, không quá nóng. ● Mức nhớt hộp số phải cao hơn vị trí chấm tròn màu đỏ, không bị rò rỉ nhớt. 		
9	Kiểm tra công tắc cách ly nguồn và công tắc dừng khẩn cấp điều khiển	<ul style="list-style-type: none"> ● Đầu nối tín hiệu không bị bung mối. ● Hoạt động bình thường. ● Liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		

10	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. Liên kết mối hàn không bị nứt. Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) 	Bộ	02
VI Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên công				
Nội dung thực hiện		Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> Khu vực xung quanh, khung gầm, sân băng chuyên sạch sẽ. 		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	<ul style="list-style-type: none"> Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép 		
3	Kiểm tra bánh xe dẫn hướng tapi băng chuyên công	<ul style="list-style-type: none"> Bánh xe dẫn hướng tapi không bị đảo, quay tự do, không có tiếng kêu khi hoạt động. Vòng ngoài bánh xe dẫn hướng tapi không bị mòn, bị vỡ. Liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
4	Kiểm tra tipping device	<ul style="list-style-type: none"> Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên. 		
5	Kiểm tra mô-tơ trụ	<ul style="list-style-type: none"> Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 		
6	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
7	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
8	Rulô chính	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
9	Rulô tăng-đơ	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
10	Rulô đỡ tapi	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
11	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 		

KHÔNG
Y RANG
G TY
KHÔNG
CTCP
KHẨN

12	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số. 		
13	Kiểm tra cảm biến (photocell)	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ. 		
14	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung . ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ bằng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) 		
B	HỆ THỐNG BĂNG CHUYỂN HÀNH LÝ ĐẾN		Bộ	05
I	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên thẳng			
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ. 		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép 		
3	Kiểm tra tipping device	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên. 		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt. 		
5	Rulô chủ động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 		
6	Rulô bị động	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
7	Rulô chính	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
8	Rulô tăng-đơ	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		



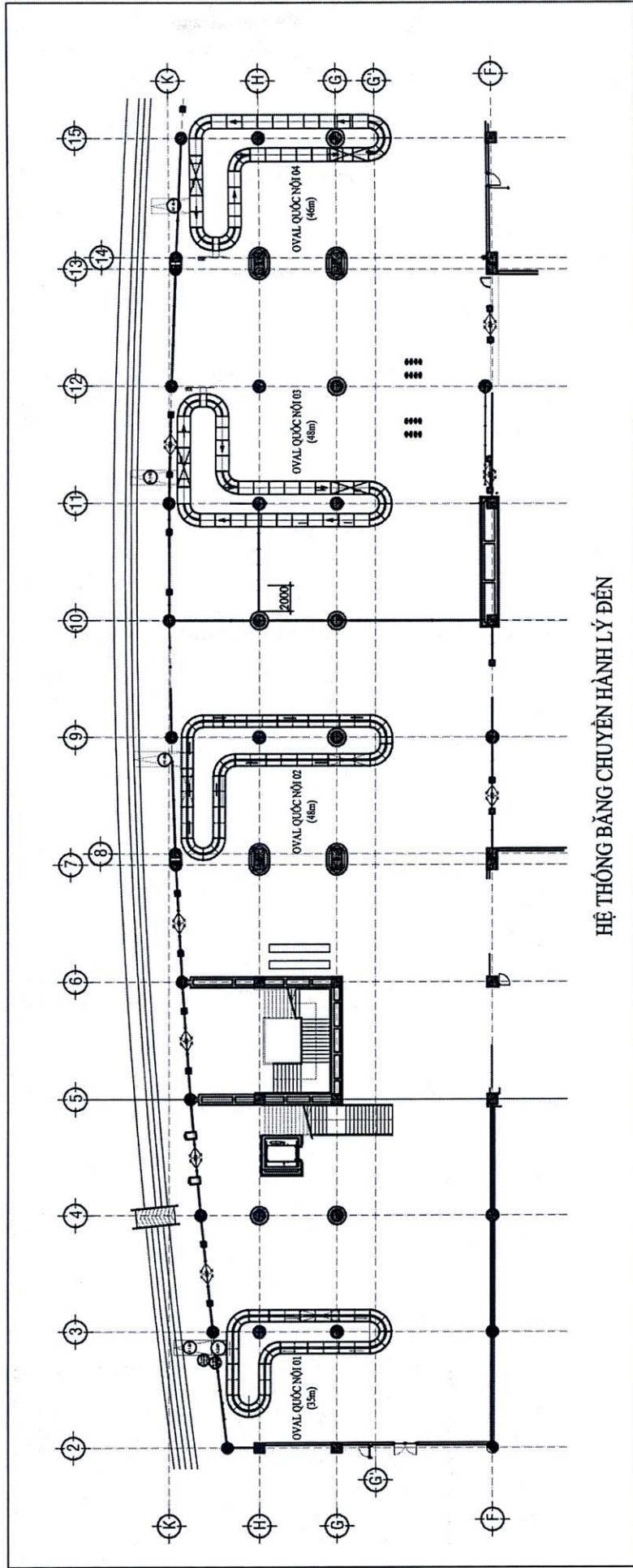
9	Rulô đỡ tappi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo 		
10	Kiểm tra ổ bi	<ul style="list-style-type: none"> ● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ. 		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	<ul style="list-style-type: none"> ● Vô mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số. 		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	<ul style="list-style-type: none"> ● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ. 		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ bằng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) 		
II	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên ô van đến		Bộ	04
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	<ul style="list-style-type: none"> ● Khu vực xung quanh và gầm băng chuyên phải sạch sẽ. 		
2	Kiểm tra tình trạng lá tappi	<ul style="list-style-type: none"> ● Không vật bám lên bề mặt lá tappi. ● Lá tappi phải được siết chắc chắn lên thanh đỡ. ● Lá tappi không bị biến dạng hay cong vênh bất thường, gãy, nứt 		
3	Kiểm tra thanh đỡ lá tappi	<ul style="list-style-type: none"> ● Được lắp chắc chắn vào xích dẫn động. ● Thanh đỡ không bị biến dạng hay cong vênh. 		
4	Kiểm tra các bánh xe chịu tải	<ul style="list-style-type: none"> ● Còn trong tình trạng tốt, không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. ● Lắp cố định vào bas đỡ. 		
5	Kiểm tra các bánh xe dẫn hướng	<ul style="list-style-type: none"> ● Không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. ● Tiếp xúc cả hai mặt của ray dẫn hướng. 		

6	Kiểm tra chuỗi xích truyền động	<ul style="list-style-type: none"> ● Chốt khoá an toàn còn tốt và đúng vị trí, lắp chắc chắn vào chốt nối mắc xích. ● Các kết nối xích phải chắc chắn, an toàn. ● Óng lót không mòn, không bị hư hỏng. ● Mắc xích còn trong tình trạng tốt, không bị hỏng ● Bộ dẫn động hoạt động bình thường, không có tiếng ồn bất thường. ● Dây đai dẫn động: không bị hư hỏng, không bị chùng. ● Các bánh xe ép ma sát không bị hỏng. ● Các bulông trên bộ phận dẫn động ma sát được siết chặt. ● Các puli dẫn động và bị động không bị hỏng và được lắp chắc chắn. ● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường, không quá nóng. ● Mức nhớt hộp số phải cao hơn vị trí chấm tròn màu đỏ, không bị rò rỉ nhớt. ● Dầu nói tin hiệu không bị bung mới. ● Hoạt động bình thường. ● Liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên. 	
7	Kiểm tra bộ phận dẫn động		
8	Kiểm tra mô-tơ và hộp số		
9	Kiểm tra công tác cách lý nguồn và công tác dừng khẩn cấp điều khiển		
10	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	<ul style="list-style-type: none"> ● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mới hàn không bị nứt. ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) ● Đánh bóng lại các tấm Inox bao che Carousel 	
	<ul style="list-style-type: none"> - Báo cáo công tác bảo dưỡng - Hướng dẫn kiểm tra, thay thế vật tư thiết bị (nếu có) - Đề xuất và kiến nghị sau bảo dưỡng 	Hệ	01

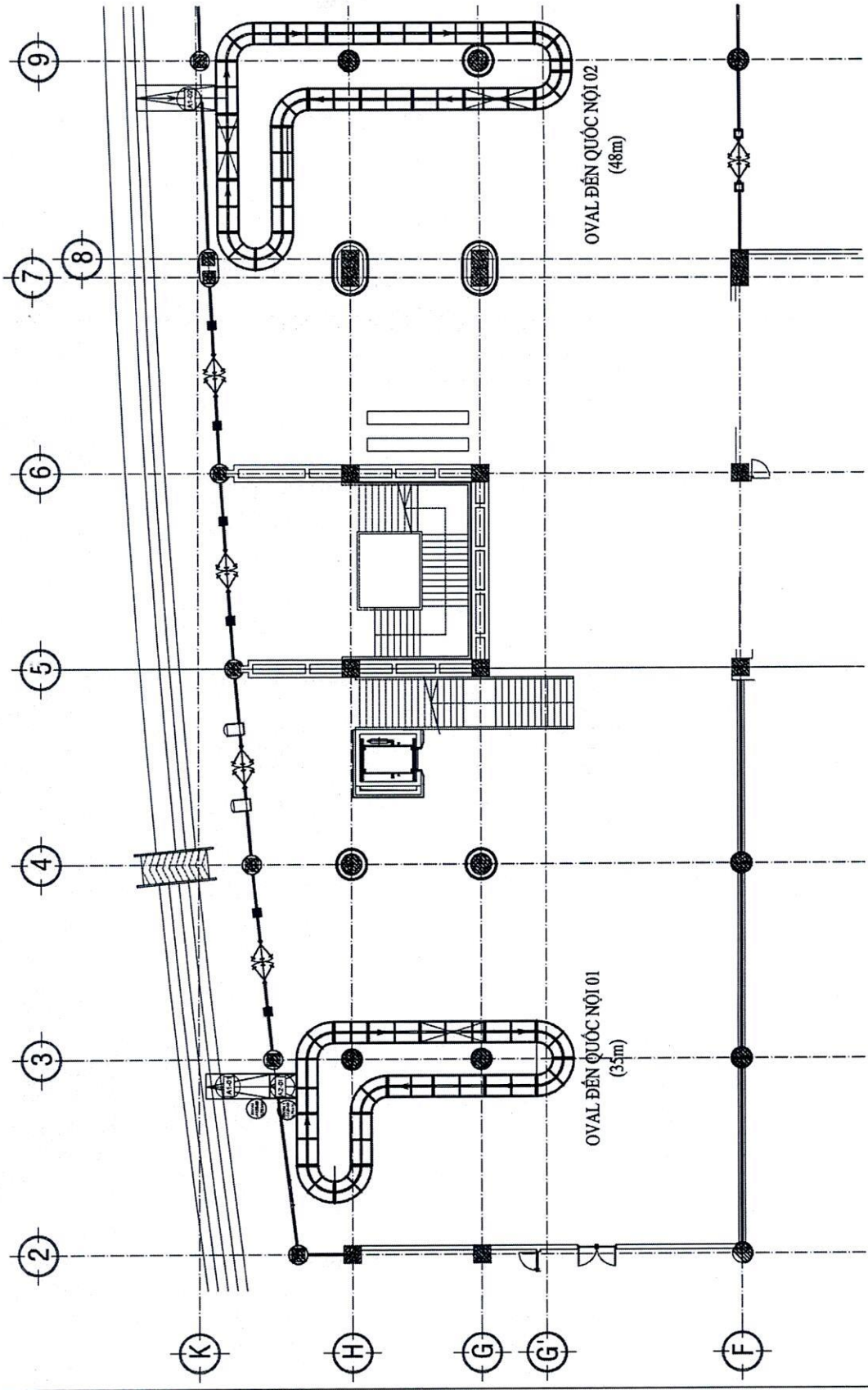
Phục lục 02: Bản vẽ vị trí mặt bằng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến

(Kèm theo thông báo số 5522...../TB-CHKQTCR ngày 11... tháng 03 năm 2024;

V/v: Đề nghị chào giá bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2024 – Cảng HKQT Cam Ranh)

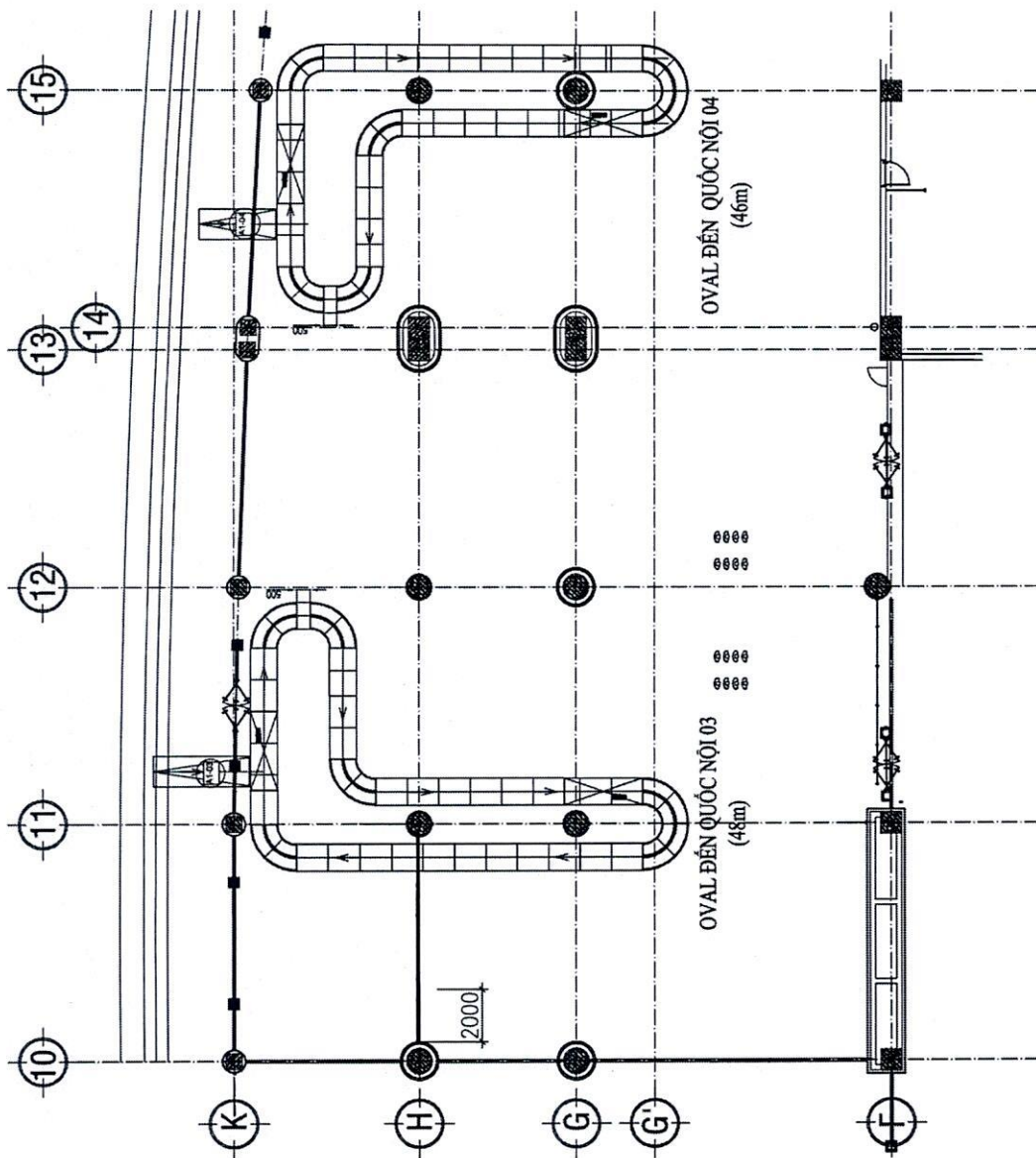


HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐẾN

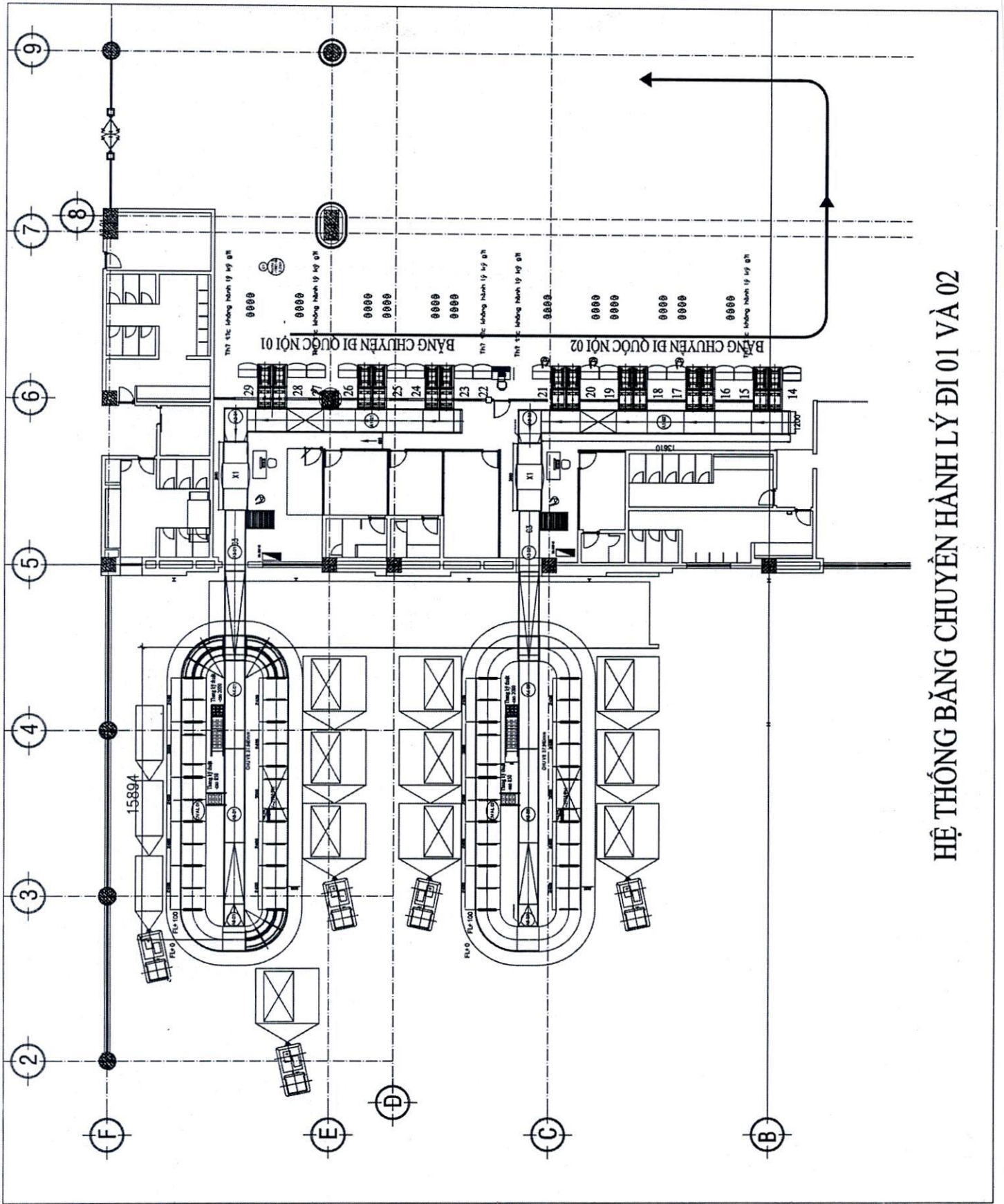


HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐẾN 01 VÀ 02

1:031
 CẢNG QUỐC TÔN CẢNG VIỆT NAM
 NAMRAN

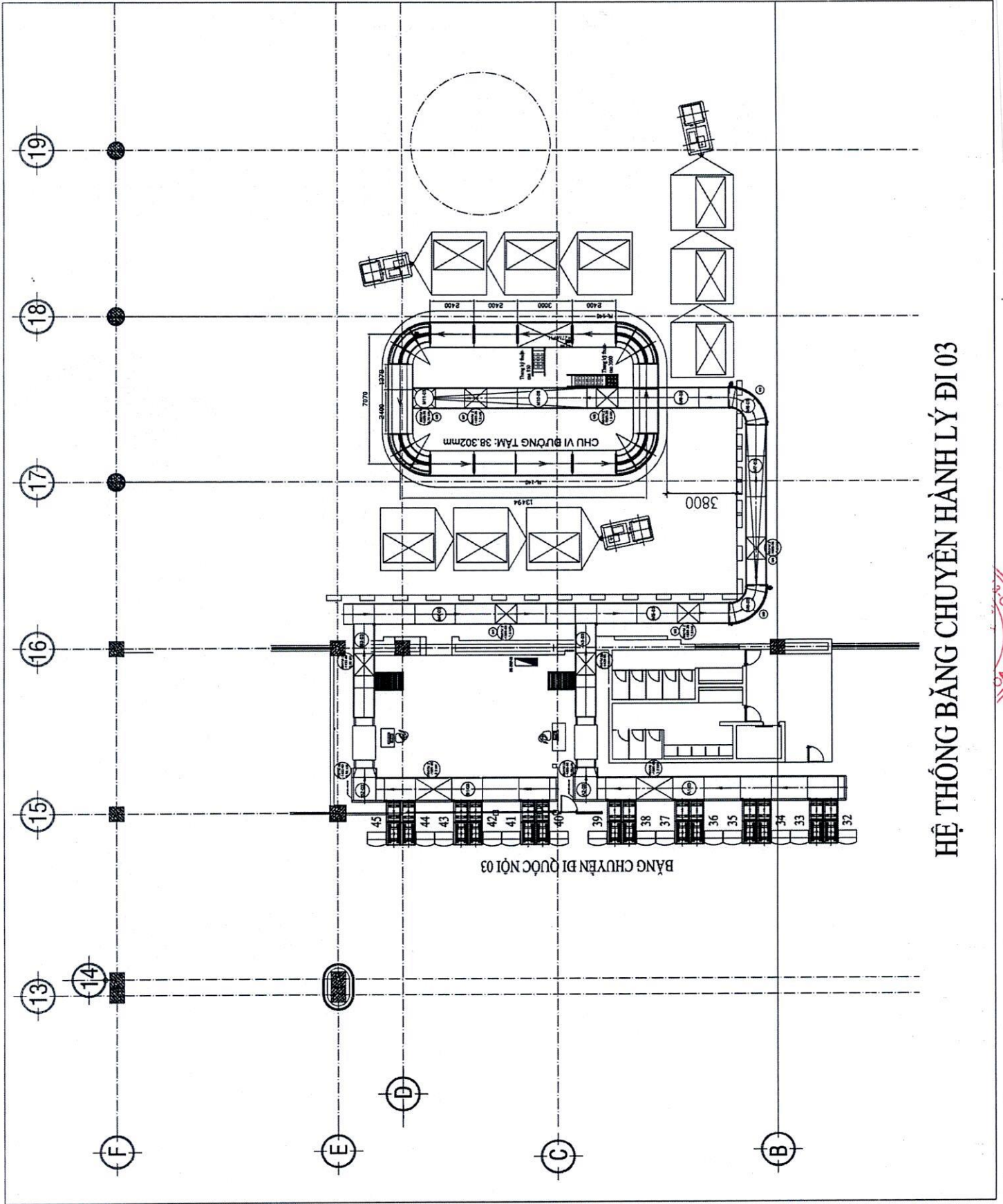


HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐÉN 03 VÀ 04



HỆ THỐNG BẢNG CHUYÊN HÀNH LÝ ĐI 01 VÀ 02

1/5-2
 HỒ T
 HỒ T
 HỒ T
 HỒ T
 HỒ T



HỆ THỐNG BẢNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐI 03

