

Số: 569.../TB-CHKQTCR

Cam Ranh, ngày 02 tháng 4 năm 2025

THÔNG BÁO MỜI CHÀO GIÁ

V/v Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 - Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh

Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh tổ chức mời chào giá rộng rãi hạng mục: “Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh”.

Đề nghị các cơ quan, đơn vị quan tâm nghiên cứu và gửi hồ sơ chào giá theo các yêu cầu sau đây:

1. Yêu cầu về hồ sơ chào giá:

- Yêu cầu đối với dịch vụ:

a. Yêu cầu chung:

+ Trong quá trình thực hiện bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến không làm ảnh hưởng đến hoạt động khai thác của nhà ga hành khách T1.

+ Quy mô thực hiện: Theo phụ lục 01: Khối lượng thực hiện hạng mục: “Bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025”.

b. Yêu cầu kỹ thuật chi tiết:

+ Theo phụ lục 02: Nội dung thực hiện hạng mục: “Bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025”.

+ Theo phụ lục 03: Bản vẽ vị trí mặt bằng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến.

- Thời gian thực hiện hợp đồng: 01 năm thực hiện bảo dưỡng 02 lần (Quý II và Quý IV), thời gian thực hiện cho 01 lần bảo dưỡng trong vòng 25 ngày.

- Địa điểm thực hiện: Nhà ga T1 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh.

- Giá: Đề nghị chào giá trọn gói thực hiện hạng mục: “Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh” đã bao gồm chi phí bảo dưỡng tại Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh, các chi phí liên quan khác để thực hiện hợp đồng, thuế VAT 10%. Trong trường hợp Nhà nước có chính sách điều chỉnh thuế thì sẽ áp dụng mức thuế suất thuế GTGT theo quy định tại thời điểm nghiệm thu của lần thực hiện bảo dưỡng.

- Đồng tiền chào giá, thanh toán: VNĐ.

- Thanh toán:

+ Phương thức thanh toán: Chuyển khoản.

+ Điều kiện thanh toán: Thanh toán 100% giá trị từng đợt bảo dưỡng sau khi bàn giao và nghiệm thu hoàn thành đưa vào sử dụng.

- Hiệu lực hồ sơ chào giá: 30 ngày kể từ ngày hết hạn nộp hồ sơ chào giá. Hồ sơ chào giá phải được ký bởi đại diện có thẩm quyền cơ quan, đơn vị, đóng dấu.

2. Thời gian, địa điểm gửi hồ sơ chào giá:

- Thời hạn gửi hồ sơ chào giá: Trước 13 giờ 00, ngày 10 tháng 04 năm 2025.

- Phương thức gửi hồ sơ chào giá: gửi trực tiếp hoặc bưu điện, ngoài bì thư chào giá ghi rõ: Hồ sơ chào giá hạng mục “Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh” theo địa chỉ nhận hồ sơ chào giá.

- Địa điểm nhận hồ sơ chào giá:

o Phòng Văn thư – Văn phòng Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh, phường Cam Nghĩa, thành phố Cam Ranh, tỉnh Khánh Hòa.

o Email: vanthu.cxr@acv.vn.

3. Thông tin liên hệ:

- Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh.

- Phòng Kỹ thuật Hạ tầng.

- Tel: 0905.398.023

- Người liên hệ: Ông Lê Ngọc Chinh.

4. Yêu cầu đối với nhà cung cấp:

- Có đăng ký doanh nghiệp/ đăng ký hoạt động hợp pháp, phù hợp với ngành nghề kinh doanh.

- Số năm hoạt động: tối thiểu 05 trở lên tính từ ngày đăng ký lần đầu trên giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh

- Không đang tranh chấp, khiếu kiện, xung đột quyền lợi với Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam.

- Có tối thiểu 02 hợp đồng tương tự cung cấp dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý tại các Cảng hàng không đã hoàn thành có giá trị trên 100 triệu đồng (gửi kèm hợp đồng và hóa đơn VAT hạng mục đã thực hiện).

Nơi nhận:

- Báo Khánh Hòa (để đăng tải);

- Website CRIA (để đăng tải);

- Lưu: VT, KTHT (Ch, 02b).

PHÓ GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH



Nguyễn Tài Minh

Phụ lục 01: Khối lượng thực hiện hạng mục: “Bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh”

(Kèm theo thông báo số: 569/TB - CHKQTCR ngày 02 tháng 04 năm 2025)

STT	Tên vật tư/thiết bị	Chiều rộng (mm)	Chiều dài (mm)	Chu vi trong (mm)	ĐVT	SL	Ghi chú
A	Hệ thống băng chuyền hành lý đi						
1	Băng chuyền bàn cân quây thủ tục	780	780		Bộ	28	Từ quây cân 14 đến 29, từ quây cân 32 đến 45
2	Băng chuyền chuyển tiếp	780	780		Bộ	28	Từ quây 14 đến 29, từ quây 32 đến 45
3	Băng chuyền gom				Bộ	4	Đoạn băng chuyền A1-01, A1-02, A1-03 và B1-03
3.1	B1-03	1340	9930		Bộ	1	
3.2	A1-03	1340	13600		Bộ	1	
3.3	A1-02	1340	14100		Bộ	1	
3.4	A1-01	1340	11650		Bộ	1	
4	Băng chuyền thẳng				Bộ	20	Đoạn băng chuyền từ A2-01 đến A6-01; A2-02 đến A6-02; A2-03, A3-03; B2-03, B3-03; M4-03, M5-03, M7-03, M09-03 đến M11-03
4.1	A2-01	1295	1850		Bộ	1	
4.2	A2-02	1295	1850		Bộ	1	
4.3	A2-03	1315	1855		Bộ	1	
4.4	B2-03	1315	1855		Bộ	1	
4.5	A3-01	1140	4160		Bộ	1	
4.6	A4-01	1140	9375		Bộ	1	
4.7	A5-01	1140	9250		Bộ	1	
4.8	A6-01	1140	1200		Bộ	1	
4.9	A3-02	1140	4160		Bộ	1	
4.10	A4-02	1140	9375		Bộ	1	

Chu

4.11	A5-02	1140	9250		Bộ	1	
4.12	A6-02	1140	1200		Bộ	1	
4.13	A3-03	1135	5070		Bộ	1	
4.14	B3-03	1135	5070		Bộ	1	
4.15	M4-03	1135	11050		Bộ	1	
4.16	M5-03	1135	9060		Bộ	1	
4.17	M7-03	1135	9070		Bộ	1	
4.18	M9-03	1135	7700		Bộ	1	
4.19	M10-03	1135	8590		Bộ	1	
4.20	M11-03	1135	1200		Bộ	1	
5	Bảng chuyển cong	1190	1060	1150	Bộ	2	Đoạn băng chuyển M6-03 và M8-03
6	Bảng chuyển ô van đi				Bộ	3	Ô van 01, ô van 02 và ô van 03
6.1	Ovan 01	1400		33500	Bộ	1	
6.2	Ovan 02	1400		33500	Bộ	1	
6.3	Ovan 03	1400		33800	Bộ	1	
B	Hệ thống băng chuyển hành lý đến						
1	Bảng chuyển thẳng				Bộ	5	Đoạn băng chuyển A1-01, A2-01, A1-02, A1-03, A1-04
1.1	A1-01	1205	1170		Bộ	1	
1.2	A2-01	1210	3760		Bộ	1	
1.3	A1-02	1205	1640		Bộ	1	
1.4	A1-03	1205	1300		Bộ	1	
1.5	A1-04	1215	2130		Bộ	1	
2	Bảng chuyển ô van đến				Bộ	4	Ô van 01, ô van 02, ô van 03 và ô van 04
2.1	Ovan 01	1020		31730		1	
2.2	Ovan 02	1020		44630		1	
2.3	Ovan 03	1020		43450		1	
2.4	Ovan 04	1020		43630		1	

Phụ lục 02: Nội dung thực hiện hạng mục: “Bảo dưỡng định kỳ hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến năm 2025 – Cảng hàng không quốc tế Cam Ranh”

(Kèm theo thông báo số: 569/TB - CHKQTCR ngày 02... tháng 04 năm 2025)

A	HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐI			DVT	Số lượng
I	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền bàn cân quây thủ tục			Bộ	28
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu			
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	- Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyền sạch sẽ. - Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi do sát vào thành băng chuyền và các chi tiết khác. - Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của motor không được vượt quá mức cho phép			
2	Kiểm tra tình trạng tapi				
3	Kiểm tra tình trạng hoạt động của loadcell và bộ hiển thị cân	- Dây kết nối các loadcell kết nối chắc chắn với hộp sum box - Bộ hiển thị cân hoạt động bình thường, hiển thị giá trị chính xác theo cục cân chuẩn - Vệ sinh bề mặt bộ hiển thị cân sạch sẽ - Các cấm từ hộp box, board nguồn liên kết chắc chắn - Không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.			
4	Kiểm tra motor trụ				
5	Rulô chủ động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyền.			
6	Rulô bị động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo.			
7	Kiểm tra ổ bi	Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.			
8	Kiểm tra bảng điều khiển quây cân	- Hoạt động bình thường.Đầu nối tín hiệu không bị bung mối. - Liên kết chắc chắn vào thành quây thủ tục			

Chữ



9	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	- Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. - Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung - Làm sạch, đánh bóng Inox		
II	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên chuyển tiếp		Bộ	28
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	- Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. - Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép		
3	Kiểm tra tipping device	Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên.		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.		
5	Rulô chủ động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên.		
6	Rulô bị động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
7	Rulô chính	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
8	Rulô tăng-đơ	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
9	Rulô đỡ tapi	Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
10	Kiểm tra ổ bi	Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	- Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A - Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. - Không có rò rỉ dầu trên hộp số.		

12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	• Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. • Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. • Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ.		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	• Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. • Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. • Làm sạch, đánh bóng Inox		
III	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên gom		Bộ	04
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	• Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	• Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. • Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép		
3	Kiểm tra tipping device	• Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên.		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	• Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.		
5	Rulô chủ động	• Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên.		
6	Rulô bị động	• Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
7	Rulô chính	• Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
8	Rulô tăng-đơ	• Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
9	Rulô đỡ tapi	• Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
10	Kiểm tra ổ bi	• Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.		

11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	- Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A - Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. - Không có rò rỉ dầu trên hộp số.		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	- Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. - Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. - Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ.		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	- Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. - Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. - Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyền (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) - Làm sạch, đánh bóng Inox		
IV	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền thăng		Bộ	20
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyền sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	- Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyền và các chi tiết khác. - Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép		
3	Kiểm tra tipping device	Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyền.		
4	Kiểm tra mô-tơ trụ	Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.		
5	Rulô chủ động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyền.		
6	Rulô bị động	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
7	Rulô chính	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		

8	Rulô tăng-đơ	Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
9	Rulô đỡ tappi	Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
10	Kiểm tra ổ bi	Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	- Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A - Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. - Không có rò rỉ dầu trên hộp số.		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	- Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. - Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. - Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ.		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	- Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. - Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. - Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyền (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A)		
V	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền ở van đi		Bộ	03
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	Khu vực xung quanh và gầm băng chuyền phải sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng lá tappi	- Không vật bám lên bề mặt lá tappi. - Lá tappi phải được siết chắc chắn lên thanh đỡ. - Lá tappi không bị biến dạng hay cong vênh bất thường, gãy, nứt		
3	Kiểm tra thanh đỡ lá tappi	- Được lắp chắc chắn vào xích dẫn động. - Thanh đỡ không bị biến dạng hay cong vênh.		
4	Kiểm tra các bánh xe chịu tải	Còn trong tình trạng tốt, không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài.		

		• Lắp cố định vào bas đỡ.		
5	Kiểm tra các bánh xe dẫn hướng	• Không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. • Tiếp xúc cả hai mặt của ray dẫn hướng.		
6	Kiểm tra chuỗi xích truyền động	• Chốt khoá an toàn còn tốt và đúng vị trí, lắp chắc chắn vào chốt nối mắc xích. • Các kết nối xích phải chắc chắn, an toàn. • Ống lót không mòn, không bị hư hỏng. • Mắc xích còn trong tình trạng tốt, không bị hỏng		
7	Kiểm tra bộ phận dẫn động	• Bộ dẫn động hoạt động bình thường, không có tiếng ồn bất thường. • Dây đai dẫn động: không bị hư hỏng, không bị chùng. • Các bánh xe ép ma sát không bị hỏng. • Các bulông trên bộ phận dẫn động ma sát được siết chặt. • Các puli dẫn động và bị động không bị hỏng và được lắp chắc chắn.		
8	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	• Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A • Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường, không quá nóng. • Mức nhớt hộp số phải cao hơn vị trí chấm tròn màu đỏ, không bị rò rỉ nhớt.		
9	Kiểm tra công tắc cách ly nguồn và công tắc dừng khẩn cấp điều khiển	• Đầu nối tín hiệu không bị bung mối. • Hoạt động bình thường. • Liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên.		
10	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	• Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. • Liên kết mối hàn không bị nứt. • Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A)		
VI	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyên công		Bộ	02
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyên	• Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyên sạch sẽ.		

Chữ

2	Kiểm tra tình trạng tapi	● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyền và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của mô-tơ không được vượt quá mức cho phép		
3	Kiểm tra bánh xe dẫn hướng tapi băng chuyền cong	● Bánh xe dẫn hướng tapi không bị đảo, quay tự do, không có tiếng kêu khi hoạt động. ● Vòng ngoài bánh xe dẫn hướng tapi không bị mòn, bị vỡ. ● Liên kết chắc chắn vào thành băng chuyền.		
4	Kiểm tra tipping device	● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyền.		
5	Kiểm tra mô-tơ trụ	● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.		
6	Rulô chủ động	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyền.		
7	Rulô bị động	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo		
8	Rulô chính	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo		
9	Rulô tăng-đơ	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo		
10	Rulô đỡ tapi	● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo		
11	Kiểm tra ổ bi	● Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.		
12	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. ● Không có rò rỉ dầu trên hộp số.		

13	Kiểm tra cảm biến (photocell)	● Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. ● Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. ● Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ.		
14	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, băng chuyên hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ băng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A)		
B	HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐẾN			
I	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền thẳng			Bộ
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		05
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	● Khu vực xung quanh, khung gầm, sàn băng chuyền sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng tapi	● Bề mặt sạch, không bị rách, không bị đổ bụi do tapi cọ sát vào thành băng chuyên và các chi tiết khác. ● Tapi không bị lệch, không bị trượt. Độ căng tapi đảm bảo dòng của motor không được vượt quá mức cho phép		
3	Kiểm tra tipping device	● Không bị lỏng, không bị cọ sát vào thành băng chuyên.		
4	Kiểm tra motor trụ	● Bề mặt sạch, không có tiếng ồn bất thường, không phát nhiệt.		
5	Rulô chủ động	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, lớp bọc cao su không bị nứt và bong tróc, liên kết chắc chắn vào thành băng chuyên.		
6	Rulô bị động	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
7	Rulô chính	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
8	Rulô tăng-đơ	● Hoạt động bình thường, đầu trục không bị đảo, không bị mòn, không có vật bám vào bề mặt, làm sạch và chà rỉ sét bề mặt rulo		
9	Rulô đỡ tapi	● Hoạt động bình thường, quay tự do quanh trục, không bị mòn, không có vật		

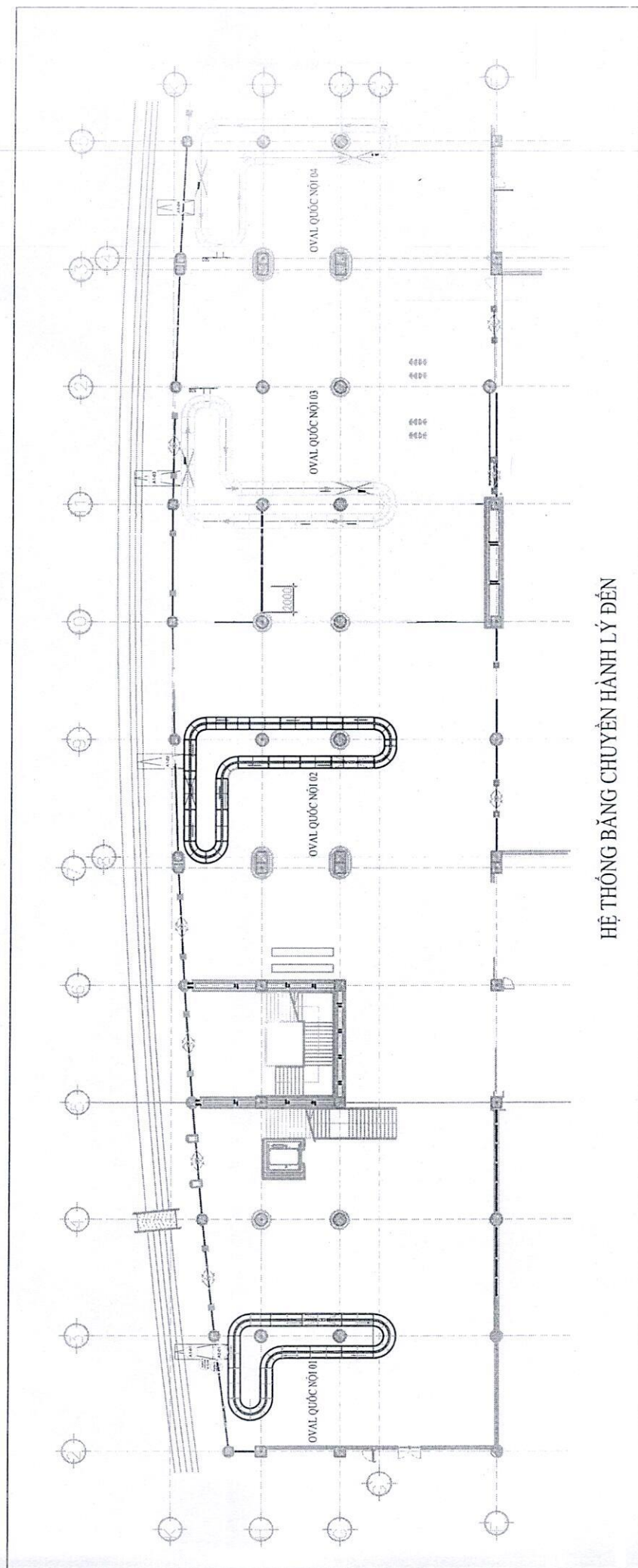
		bám vào bề mặt, làm sạch và chà rí sét bề mặt rulo		
10	Kiểm tra ổ bi	Hoạt động bình thường, không bị đảo, không có tiếng kêu bất thường, không bị khô mỡ. Thay thế ổ bi nếu phát hiện có hư hỏng, khô mỡ.		
11	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	- Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rí sét bằng sơn kẽm đa năng S.A - Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường. - Không có rò rỉ dầu trên hộp số.		
12	Kiểm tra cảm biến (photocell)	- Bề mặt photocell và gương sạch, không bị trầy xước. - Khi cảm biến bị che: đèn vàng sáng, đèn đỏ tắt. Ở trạng thái bình thường cả 2 đèn đều sáng. - Không bị lệch, liên kết chắc chắn với giá đỡ.		
13	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	- Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, bulông liên kết không bị lỏng, bằng chuyên hoạt động không bị rung. - Liên kết mối hàn: không bị nứt, bung. - Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rí sét của khung sườn, chân đỡ bằng chuyên (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rí, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A)		
II	Nội dung công việc bảo dưỡng băng chuyền ô van đến		Bộ	04
	Nội dung thực hiện	Trạng thái yêu cầu		
1	Kiểm tra vệ sinh băng chuyền	Khu vực xung quanh và gầm băng chuyền phải sạch sẽ.		
2	Kiểm tra tình trạng lá tappi	- Không vật bám lên bề mặt lá tappi. - Lá tappi phải được siết chắc chắn lên thanh đỡ. - Lá tappi không bị biến dạng hay cong vênh bất thường, gãy, nứt		
3	Kiểm tra thanh đỡ lá tappi	- Được lắp chắc chắn vào xích dẫn động. - Thanh đỡ không bị biến dạng hay cong vênh.		
4	Kiểm tra các bánh xe chịu tải	- Còn trong tình trạng tốt, không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. - Lắp cố định vào bas đỡ.		
5	Kiểm tra các bánh xe dẫn hướng	- Không bị nứt, vỡ lớp cao su bọc bên ngoài. - Tiếp xúc cả hai mặt của ray dẫn hướng.		

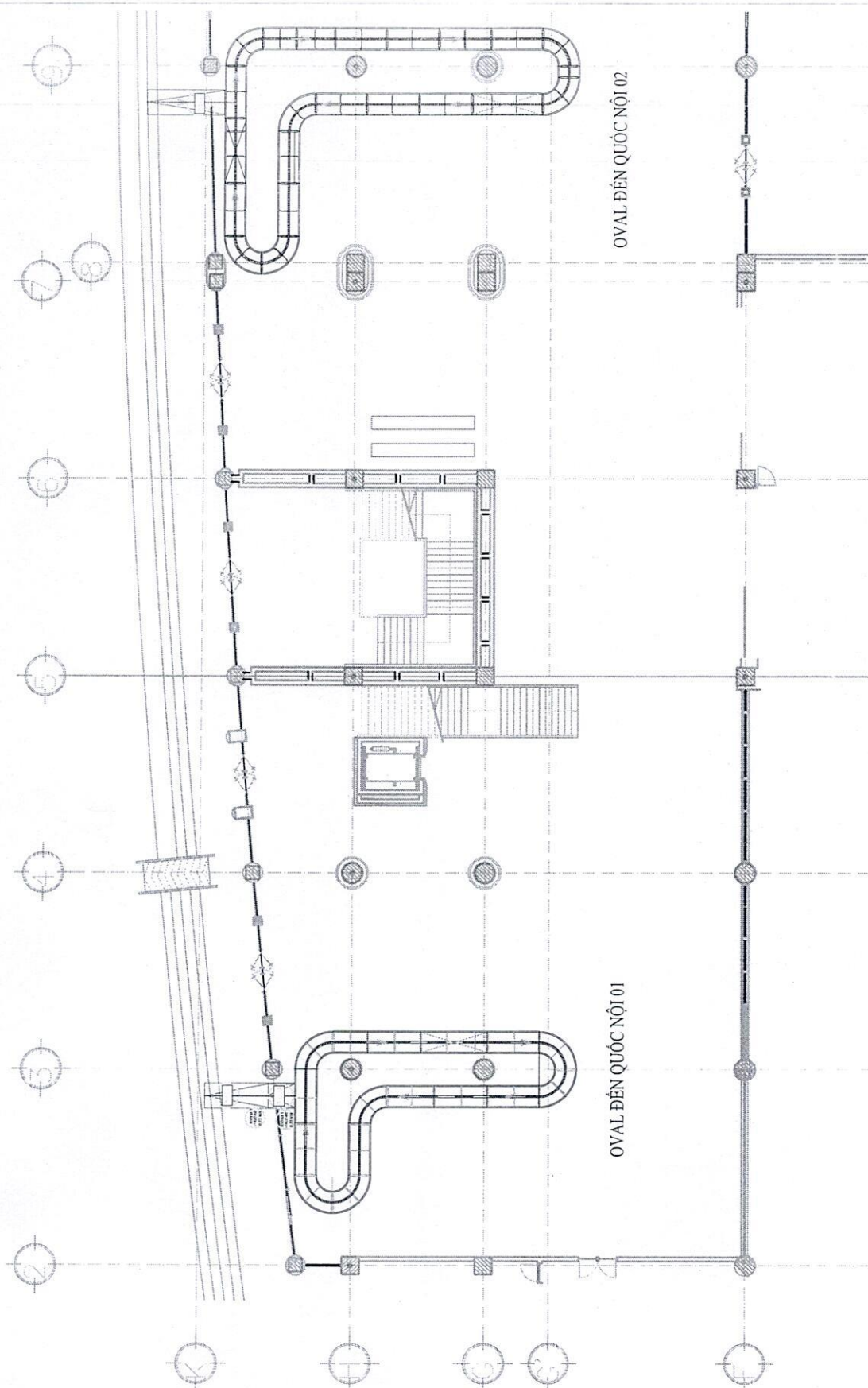
Chữ

1638
G HÂN
C TẾ C
ING C
G HÂN
T NÂ
ANH-

6	Kiểm tra chuỗi xích truyền động	● Chốt khoá an toàn còn tốt và đúng vị trí, lắp chắc chắn vào chốt nối mắc xích. ● Các kết nối xích phải chắc chắn, an toàn. ● Ổng lót không mòn, không bị hư hỏng. ● Mắc xích còn trong tình trạng tốt, không bị hỏng		
7	Kiểm tra bộ phận dẫn động	● Bộ dẫn động hoạt động bình thường, không có tiếng ồn bất thường. ● Dây đai dẫn động: không bị hư hỏng, không bị chùng. ● Các bánh xe ép ma sát không bị hỏng. ● Các bulông trên bộ phận dẫn động ma sát được siết chặt. ● Các puli dẫn động và bị động không bị hỏng và được lắp chắc chắn.		
8	Kiểm tra mô-tơ và hộp số	● Vỏ mô-tơ và cánh quạt giải nhiệt phải sạch bụi, sơn lại vỏ mô-tơ nếu bị rỉ sét bằng sơn kẽm đa năng S.A ● Khởi động không bị giật, hoạt động bình thường, không quá nóng. ● Mức nhớt hộp số phải cao hơn vị trí chấm tròn màu đỏ, không bị rò rỉ nhớt.		
9	Kiểm tra công tắc cách ly nguồn và công tắc dừng khẩn cấp điều khiển	● Đầu nối tín hiệu không bị bung môi. ● Hoạt động bình thường. ● Liên kết chắc chắn vào thành bảng chuyển.		
10	Kiểm tra kết cấu khung sườn và tình trạng siết chặt	● Liên kết giữa các chi tiết chắc chắn, không bị lỏng, bằng chuyển hoạt động không bị rung. ● Liên kết mối hàn không bị nứt. ● Làm sạch và sơn lại những vị trí bị rỉ sét của khung sườn, chân đỡ bằng chuyển (Sơn 2 lớp, 1 lớp lót chống rỉ, 1 lớp phủ bằng sơn kẽm đa năng S.A) ● Đánh bóng lại các tấm Inox bao che Carousel		
	- Báo cáo công tác bảo dưỡng - Hướng dẫn kiểm tra, thay thế vật tư thiết bị (nếu có) - Đề xuất và kiến nghị sau bảo dưỡng	Hệ		01

Phụ lục 03: Bản vẽ vị trí mặt bằng hệ thống băng chuyền hành lý đi và hệ thống băng chuyền hành lý đến
(Kèm theo thông báo số 369.../ TB - CHKQTCR ngày 02... tháng 04 năm 2025)

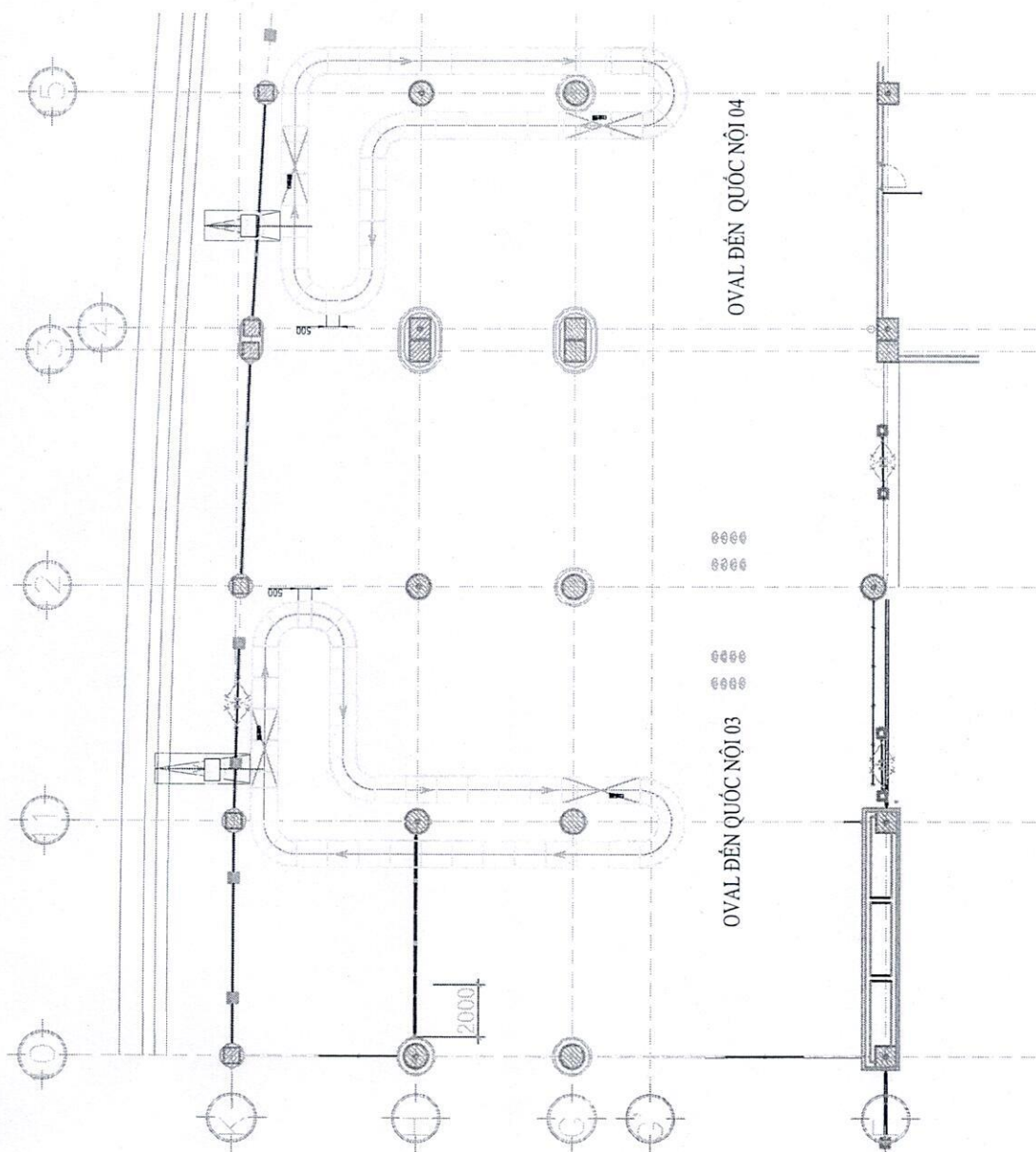




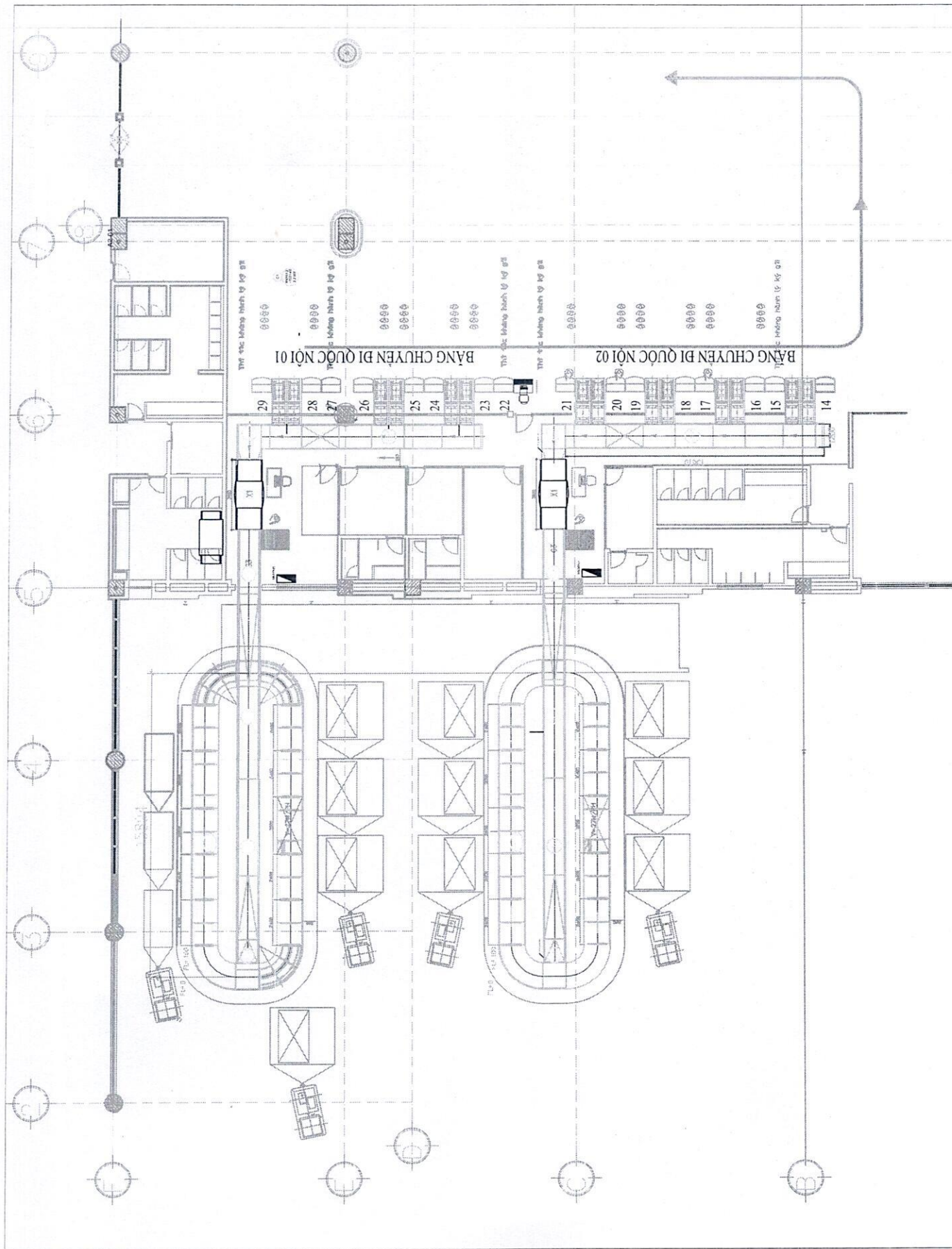
HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐỀN 01 VÀ 02



Chợ



HỆ THỐNG BĂNG CHUYỀN HÀNH LÝ ĐỀN 03 VÀ 04



HỆ THỐNG BẢNG CHUYỂN HÀNH LÝ ĐI 01 VÀ 02

1:1/100

Choi

