

Số: 42/14/TBCG-CHKPC

Bình Định, ngày 30 tháng 10 năm 2024

THÔNG BÁO CHÀO GIÁ

V/v: Thuê đơn vị ngoài bảo dưỡng, sửa chữa hệ thống băng chuyền hành lý nhà ga T1, T2 – Cảng hàng không Phù Cát

Cảng hàng không Phù Cát – Chi nhánh Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam-CTCP tổ chức mời chào giá rộng rãi hạng mục thuê đơn vị ngoài bảo dưỡng, sửa chữa hệ thống băng chuyền hành lý nhà ga T1, T2 – Cảng hàng không Phù Cát.

Đề nghị các cơ quan, đơn vị quan tâm nghiên cứu và gửi hồ sơ chào giá theo các yêu cầu sau đây:

1. Yêu cầu về hồ sơ chào giá:

- Yêu cầu đối với hàng hóa/ dịch vụ:

STT	Hạng mục	ĐVT	KL
I. Phần bảo dưỡng băng chuyền nhà ga T1			
1	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền Cân	bộ	15
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, loadcell. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. - Kiểm tra, hiệu chỉnh loadcell, bộ điều khiển cân		
2	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền chuyển tiếp	bộ	15
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
3	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền Gôm	bộ	02

	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. 		
4	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền vận chuyển	bộ	04
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm). - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. 		
5	Kiểm tra, hiệu chỉnh băng chuyền carousel ga đến	bộ	02
	<ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh khung gầm, hút bụi. - Vệ sinh bề mặt tapis bằng dung dịch chuyên dụng. - Kiểm tra xích truyền động của băng chuyền có bị nứt, bị mòn, bị giãn hay không. - Kiểm tra bánh xe dẫn hướng, bánh xe tẩm lót mặt BC có bị lão hóa, bị nứt vỡ, bị mài mòn quá mức cần được thay thế. - Kiểm tra tình trạng thiết bị: mô tơ hộp số; bộ truyền động, bánh xe ép ma sát, puli truyền động, dây đai truyền động. - Hiệu chỉnh bộ truyền động. - Hiệu chỉnh hiệu chỉnh xích truyền động. 		
6	Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển tổng	Tủ	03
	<ul style="list-style-type: none"> - Bảo trì, kiểm tra phần cứng tủ điện + Kiểm tra, vệ sinh tủ điện, phun hóa chất chống con trùng xâm nhập. + Đo kiểm tra dòng điện tải, điện áp tại nguồn tủ tổng và các tủ phân phối. + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các công tắc, đèn báo. 		
7	Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển trạm	Tủ	10

S.N.
 HẠN
 CHỈ
 CẢ
 TIN

	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra, vệ sinh tủ điện, phun hóa chất chống con trùng xâm nhập. - Bảo trì, kiểm tra phần cứng tủ điện <ul style="list-style-type: none"> + Đo dòng điện tải, điện áp nguồn tại các tủ phân phối. + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các khởi động từ, các tiếp điểm động lực. 		
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra phần mạch điều khiển: <ul style="list-style-type: none"> + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các công tắc, đèn báo, các relay. + Kiểm tra bộ nguồn 24VDC, đo điện áp vào/ra. + Kiểm tra cân chỉnh độ nhạy và góc thu nhận của các cảm biến phát hiện hành lý. 		
8	Đánh bóng inox các băng chuyền bằng dung dịch chuyên dụng và sơn lại các vị trí bị rỉ sét	md	65
	<ul style="list-style-type: none"> - Đánh bóng bao che inox băng chuyền cân - Đánh bóng bao che inox băng chuyền chuyển tiếp 		
II. Phần bảo dưỡng băng chuyền nhà ga T2			
1	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền Cân	cái	06
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, loadcell. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng.(kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. - Kiểm tra, hiệu chỉnh loadcell, bộ điều khiển cân 		
2	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền Gom	cái	01
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. 		
3	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền vận chuyển	cái	02

33
 CÁ
 KHỎ
 ANH
 G HÀ
 IỆT N.
 BI

	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm). - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
III. Phân vật tư thay thế			
1	Cung cấp, thay bánh xe băng chuyền carousel nhà ga T1	cái	150
2	Cung cấp, thay thế tapi băng chuyền A2- Nhà ga T1. KT: (8120x1000)mm	cái	01
3	Cảm biến quang + Cable cho cảm biến wire female 5m	bộ	05
4	Dây đai ép ma sát cho băng chuyền carousel- 12PL-3696 Optibelt	cái	01
5	Tấm cao su cho băng chuyền carousel	tấm	05
6	Bộ ép ma sát cho băng chuyền carousel- Rota-01	cái	10

- Địa điểm thực hiện công việc: Cảng hàng không Phù Cát.
- Thời gian thực hiện công việc: Quý IV/2024, kể từ ngày hồ sơ được phê duyệt.
- Giá: đề nghị chào giá dịch vụ trọn gói, đã bao gồm toàn bộ chi phí, thuế GTGT.

Đồng tiền chào giá, thanh toán: VNĐ.

- Thanh toán: Chuyển khoản.
- Hiệu lực hồ sơ chào giá: Hồ sơ chào giá phải được ký bởi đại diện có thẩm quyền của đơn vị và có đóng dấu.

2. Thời hạn, địa điểm gửi hồ sơ chào giá:

- Thời gian gửi hồ sơ chào giá: Hạn chót trước 16 giờ 30, ngày .3. tháng 11 năm 2024.
- Phương thức gửi hồ sơ chào giá: Gửi trực tiếp/ bưu điện theo địa chỉ hồ sơ chào giá hoặc gửi fax, email (scan file.pdf).
- Địa điểm nhận hồ sơ chào giá:
 - o Địa chỉ: Văn phòng Cảng hàng không Phù Cát, Xã Cát Tân, Huyện Phù Cát, Tỉnh Bình Định.
 - o Fax: 0256.3823627 Email: vanthuphucac@vietnamairport.vn

3. Thông tin liên hệ:

- Cảng hàng không Phù Cát.

163
PHÙ CÁT
G CÔNG
KHÔNG
STCP
ĐỊNH



- Phòng Kỹ thuật.
- Điện thoại: 0913610115.
- Người liên hệ: Nguyễn Bá Luật.

4. Yêu cầu đối với nhà cung cấp:

- Có đăng ký doanh nghiệp/đăng ký hoạt động hợp pháp.
- Không đang tranh chấp, khiếu kiện, xung đột quyền lợi với Cảng hàng không Phù Cát – Chi nhánh Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam-CTCP.



Nguyễn Hoàng Anh

095-0202

