

Số: 503./TBCG-CHKPC

Bình Định, ngày 21 tháng 5 năm 2025

THÔNG BÁO CHÀO GIÁ

V/v: Thuê đơn vị ngoài bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý nhà ga T1,T2 đợt I năm 2025 tại CHK Phù Cát

Cảng hàng không Phù Cát – Chi nhánh Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam-CTCP tổ chức mời chào giá hạn chế hạng mục: “Thuê đơn vị ngoài bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý nhà ga T1,T2 đợt I năm 2025 tại CHK Phù Cát”.

Đề nghị các cơ quan, đơn vị quan tâm nghiên cứu và gửi hồ sơ chào giá theo các yêu cầu sau đây:

1. Yêu cầu về hồ sơ chào giá:

- Yêu cầu đối với công việc: Thuê đơn vị ngoài bảo dưỡng hệ thống băng chuyền hành lý nhà ga T1,T2 đợt I năm 2025 tại CHK Phù Cát, cụ thể như sau:

STT	Hạng mục	ĐVT	KL
I. Phần bảo dưỡng băng chuyền nhà ga T1			
1	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền Cân	Bộ	15
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, loadcell. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng.(kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. - Kiểm tra, hiệu chỉnh loadcell, bộ điều khiển cân		
2	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền chuyển tiếp	Bộ	15
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng.(kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch		

	tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
3	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền Gom	Bộ	02
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
4	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền vận chuyển	Bộ	04
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm). - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
5	Kiểm tra, hiệu chỉnh băng chuyền carousel ga đến	Bộ	02
	- Vệ sinh khung gầm, hút bụi. - Vệ sinh bề mặt tapis băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. - Kiểm tra xích truyền động của băng chuyền có bị nứt, bị mòn, bị giãn hay không. - Kiểm tra bánh xe dẫn hướng, bánh xe tẩm lót mặt BC có bị lão hóa, bị nứt vỡ, bị mài mòn quá mức cần được thay thế. - Kiểm tra tình trạng thiết bị: mô tơ hộp số; bộ truyền động, bánh xe ép ma sát, puli truyền động, dây đai truyền động. - Hiệu chỉnh bộ truyền động. - Hiệu chỉnh hiệu chỉnh xích truyền động.		
6	Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển tổng	Tủ	03

	- Bảo trì, kiểm tra phần cứng tủ điện + Kiểm tra, vệ sinh tủ điện, phun hóa chất chống con trùng xâm nhập. + Đo kiểm tra dòng điện tải, điện áp tại nguồn tủ tổng và các tủ phân phối. + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các công tắc, đèn báo.		
7	Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển trạm	Tủ	10
	- Kiểm tra, vệ sinh tủ điện, phun hóa chất chống con trùng xâm nhập. - Bảo trì, kiểm tra phần cứng tủ điện + Đo dòng điện tải, điện áp nguồn tại các tủ phân phối. + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các khởi động từ, các tiếp điểm động lực.		
	- Kiểm tra phần mạch điều khiển: + Kiểm tra tình trạng hoạt động của các công tắc, đèn báo, các relay. + Kiểm tra bộ nguồn 24VDC, đo điện áp vào/ra. + Kiểm tra cân chỉnh độ nhạy và góc thu nhận của các cảm biến phát hiện hành lý.		
8	Đánh bóng inox các băng chuyền bằng dung dịch chuyên dụng và sơn lại các vị trí bị rỉ sét	MĐ	65
	- Đánh bóng bao che inox băng chuyền cân - Đánh bóng bao che inox băng chuyền chuyển tiếp		
II. Phần bảo dưỡng băng chuyền nhà ga T2			
1	Kiểm tra, hiệu chỉnh Băng chuyền Cân	Cái	06
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, loadcell. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng.(kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm)		

	- Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng. - Kiểm tra, hiệu chỉnh loadcell, bộ điều khiển cân		
2	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền Gom	Cái	01
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che inox, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm) - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		
3	Vệ sinh, bảo dưỡng băng chuyền vận chuyển	Cái	02
	- Kiểm tra, vệ sinh khung gầm, motor, bao che, con lăn chủ động, bị động, con lăn đỡ. - Kiểm tra, vệ sinh bề mặt băng tải bằng dung dịch chuyên dụng. (kiểm tra các vết rách, chuyển động lệch tâm). - Hiệu chỉnh băng tải bị lệch hoặc chùng.		

- Yêu cầu chung: Cung cấp dịch vụ bảo dưỡng đúng với khối lượng và số lượng thiết bị đã nêu.

- Yêu cầu đối với đơn vị cung cấp: Có giấy phép đăng ký kinh doanh hợp lệ liên quan đến dịch vụ cung cấp.

- Địa điểm thực hiện: Cảng hàng không Phù Cát.

- Thời gian thực hiện: Năm 2025.

- Giá: Đề nghị chào giá dịch vụ trọn gói, đã bao gồm toàn bộ chi phí, thuế GTGT. Đồng tiền chào giá, thanh toán: VNĐ.

- Thanh toán: Chuyển khoản.

- Hiệu lực hồ sơ chào giá: Hồ sơ chào giá phải được ký bởi đại diện có thẩm quyền của đơn vị và có đóng dấu.

2. Thời hạn, địa điểm gửi hồ sơ chào giá:

- Thời gian gửi hồ sơ chào giá: Hạn chót trước 16 giờ 30, ngày 23 tháng 05 năm 2025.

- Phương thức gửi hồ sơ chào giá: Gửi trực tiếp/ bưu điện theo địa chỉ hồ sơ chào giá hoặc gửi fax, email (scan file.pdf).

- Địa điểm nhận hồ sơ chào giá:

- Địa chỉ: Văn phòng Cảng hàng không Phù Cát, Xã Cát Tân, Huyện Phù Cát, Tỉnh Bình Định.
- Fax: 0256.3823627 Email: vanthuphucan@vietnamairport.vn

3. Thông tin liên hệ:

- Cảng hàng không Phù Cát.
- Phòng Kỹ thuật.
- Điện thoại: 0934989892.
- Người liên hệ: Thân Trọng Quyền.

4. Yêu cầu đối với nhà cung cấp:

- Có đăng ký doanh nghiệp/ đăng ký hoạt động hợp pháp.
- Không đang tranh chấp, khiếu kiện, xung đột quyền lợi với Cảng hàng không Phù Cát – Chi nhánh Tổng công ty Cảng hàng không Việt Nam-CTCP.

Nơi nhận:

- Tổ biên tập Website;
- Lưu VT.



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Hoàng Anh